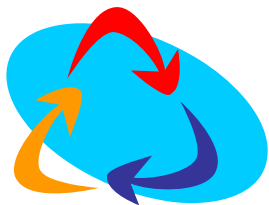




**TOTAL**

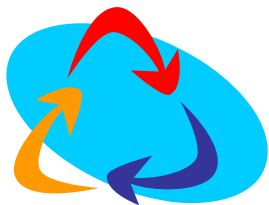
**TOTAL E&P FRANCE**



# Service Production Lacq Meillon

---

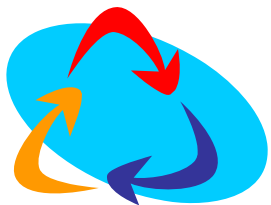
- Périmètre industriel des secteurs de Mazères, Pont d'As (salle de contrôle 24/24h), St Faust et Lacq
- Composition du service production PLM soit 56 personnes:
  - Un chef de service (RSES) et 1 contremaître / secteur, en journée normale
  - Une équipe d'exploitation en journée normale (opérations maintenance et curatif)
  - Une équipe d'opérateurs postés (surveillance 24h sur 24)
  - Une astreinte RSES et 3 astreintes techniciens
- Mission : produire les hydrocarbures des champs Lacq et Meillon en sécurité (45 puits en exploitation) et les acheminer vers l'Usine de Lacq
- Application des consignes de sécurité (référentiel)
  - Consignes générales de sécurité : opérations non spécifiques au secteur telles que organisation des travaux, modifications, circulation d'engins dans les installations, protections individuelles et collectives, ...
  - Consignes d'exploitation spécifiques au secteur





# Service Production Lacq Meillon

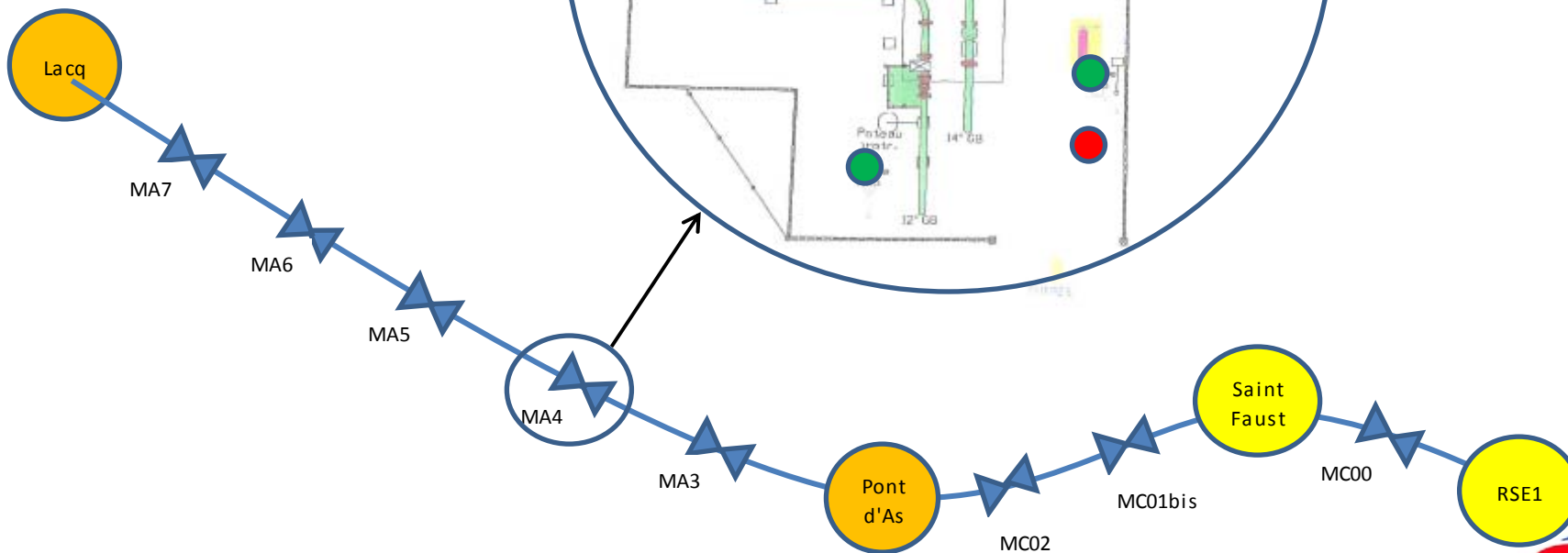
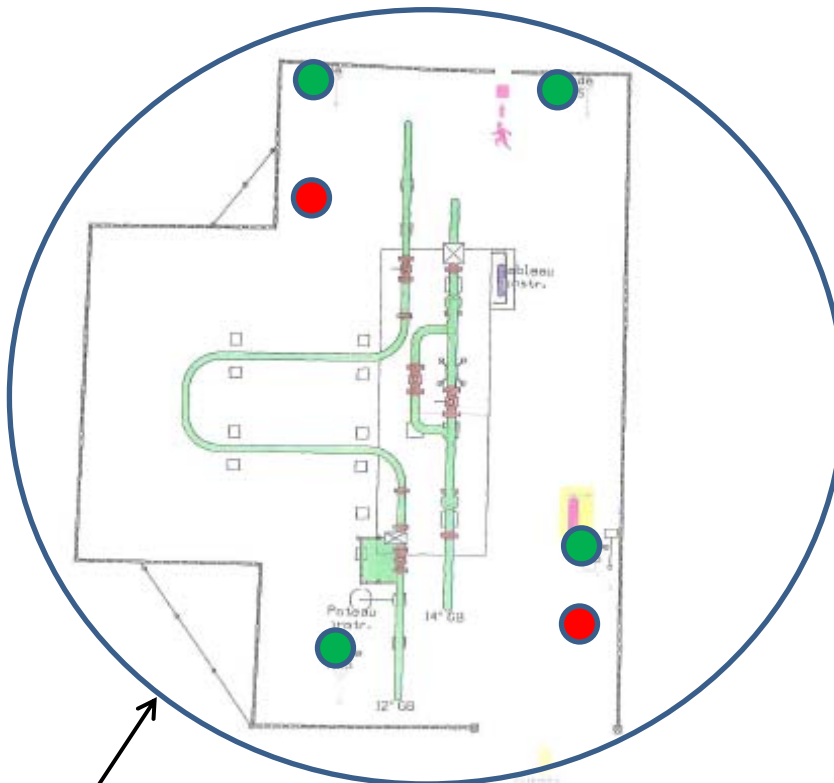
---

- Réalisation périodique des tests de sécurité: fréquence selon type d'équipement en accord avec les règles groupe (même règles pour le CO2 que l'H2S). Pour exemples:
  - Test des vannes de sécurité => mensuel
  - Vérification calibration détecteurs gaz => trimestriel
- Réalisation d'une visite quotidienne de l'ensemble des sites
- RSE1 et le pipe mixte 8"/12" de transport du CO2 opéré par PLM depuis 40 ans

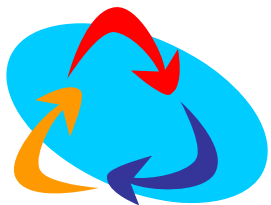


# Equipements de sécurité sur la canalisation

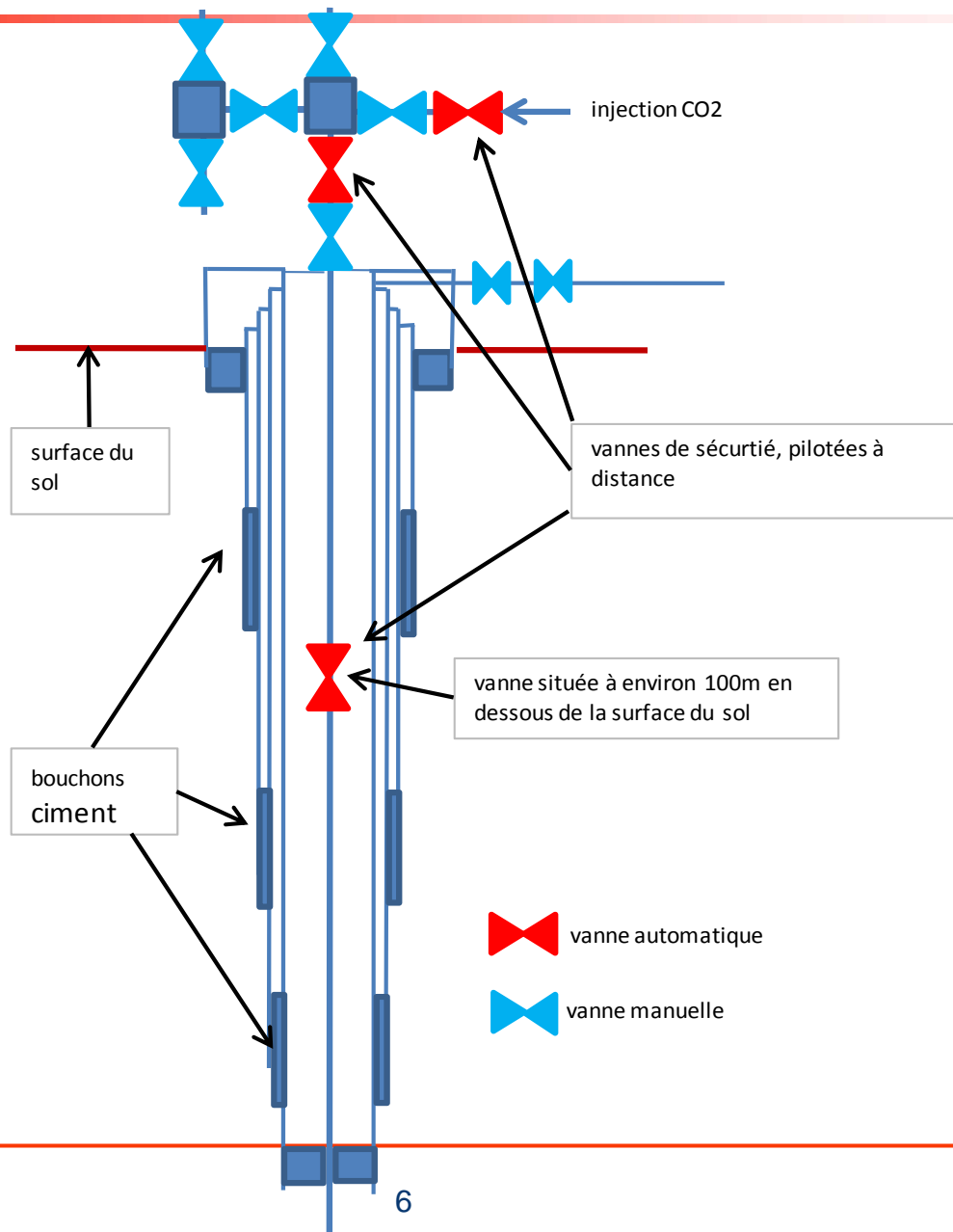
-  détecteur **H2S**
-  détecteur **CO2**

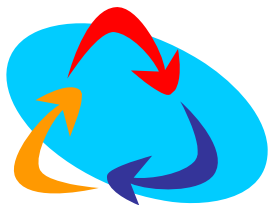






# Equipements de sécurités sur le puits

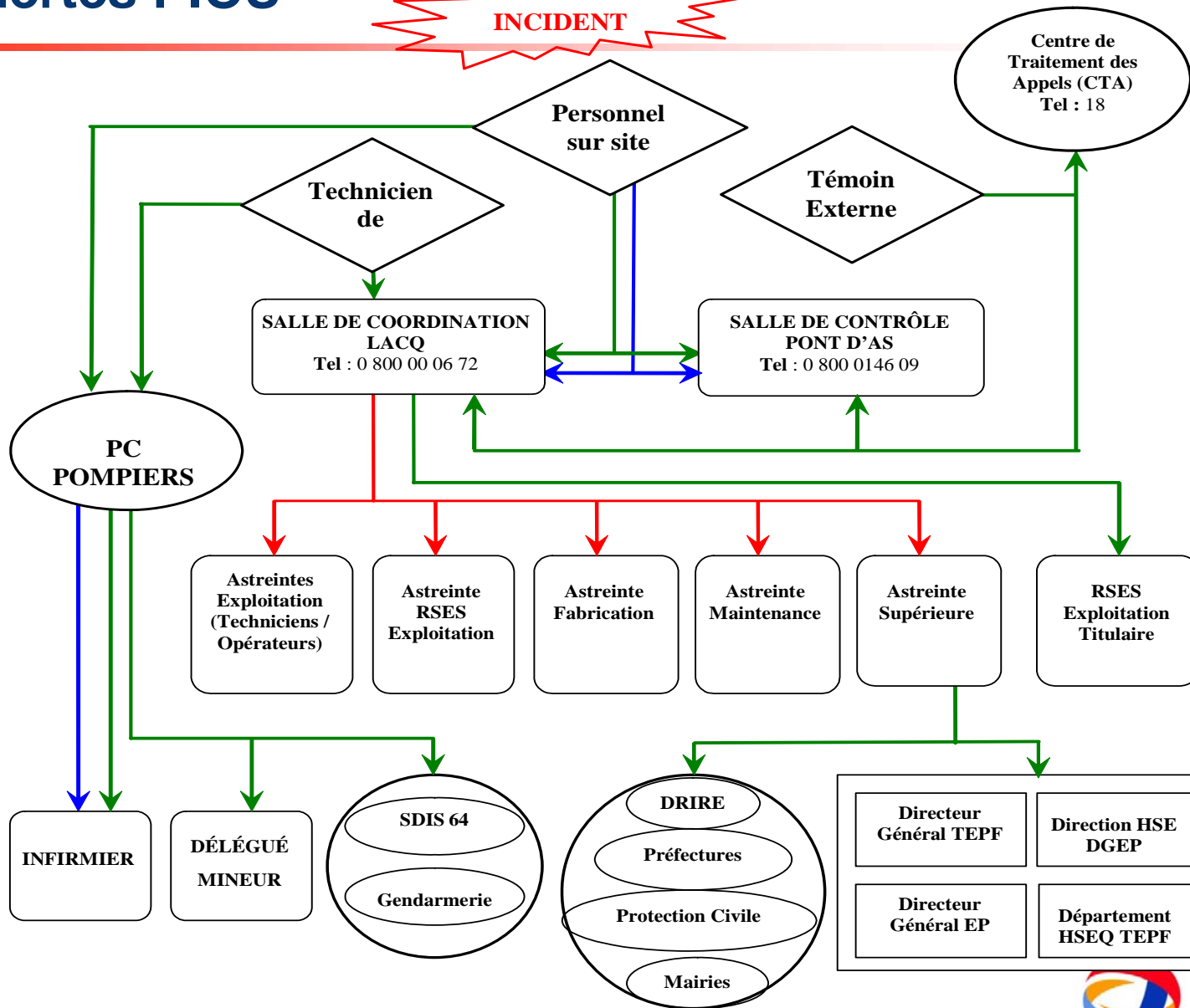


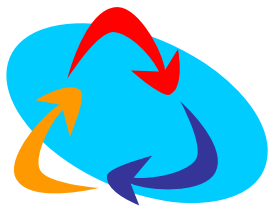


# Alertes PIOS



- Appels Radio
- Appels Téléphoniques
- Appels par BIP



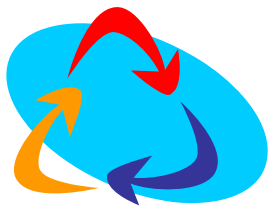


# PIOS et fiches réflexes

---

- **PIOS révisé fin 2008 avec prise en compte de la mise en place du pilote CO2**
- **Rédaction de fiches réflexes dont 2 concernent le pilote CO2**
  - Scénario fuite sur pipe CO2
  - Scénario fuite sur plateforme CO2
- **Pas de scénario feu car bâtiment compresseur protégé contre l'incendie**
- **PLM => action sur les installations (canalisations, installations de surface, puits)**
- **Pompiers => action intervention (périmètre de sécurité + évacuation personnes)**





# Fiches réflexes pour personnel exploitation

---

## Fuite sur pipe

- 1 tête à 25000 ppm
- Fermeture pipe amont et aval et arrêt expédition CO2
- Avertir salle de Coordination et pompier TEPF / SDIS
- Décompresser pipe ou périmètre de sécurité

## Fuite sur plateforme puits

- 1 tête à 25000 ppm
- Fermeture pipe entrée RSE1 et arrêt expédition CO2
- Avertir salle de Coordination et pompier TEPF / SDIS
- Périmètre de sécurité