

# Bureau CSS du 9 Aout 2018

## Information sur le redémarrage de Mourenx

# Information sur le redémarrage de Mourenx

---

- Démarrage de la production de l'acide valproïque
- Préparation du démarrage de la production de valproate de sodium

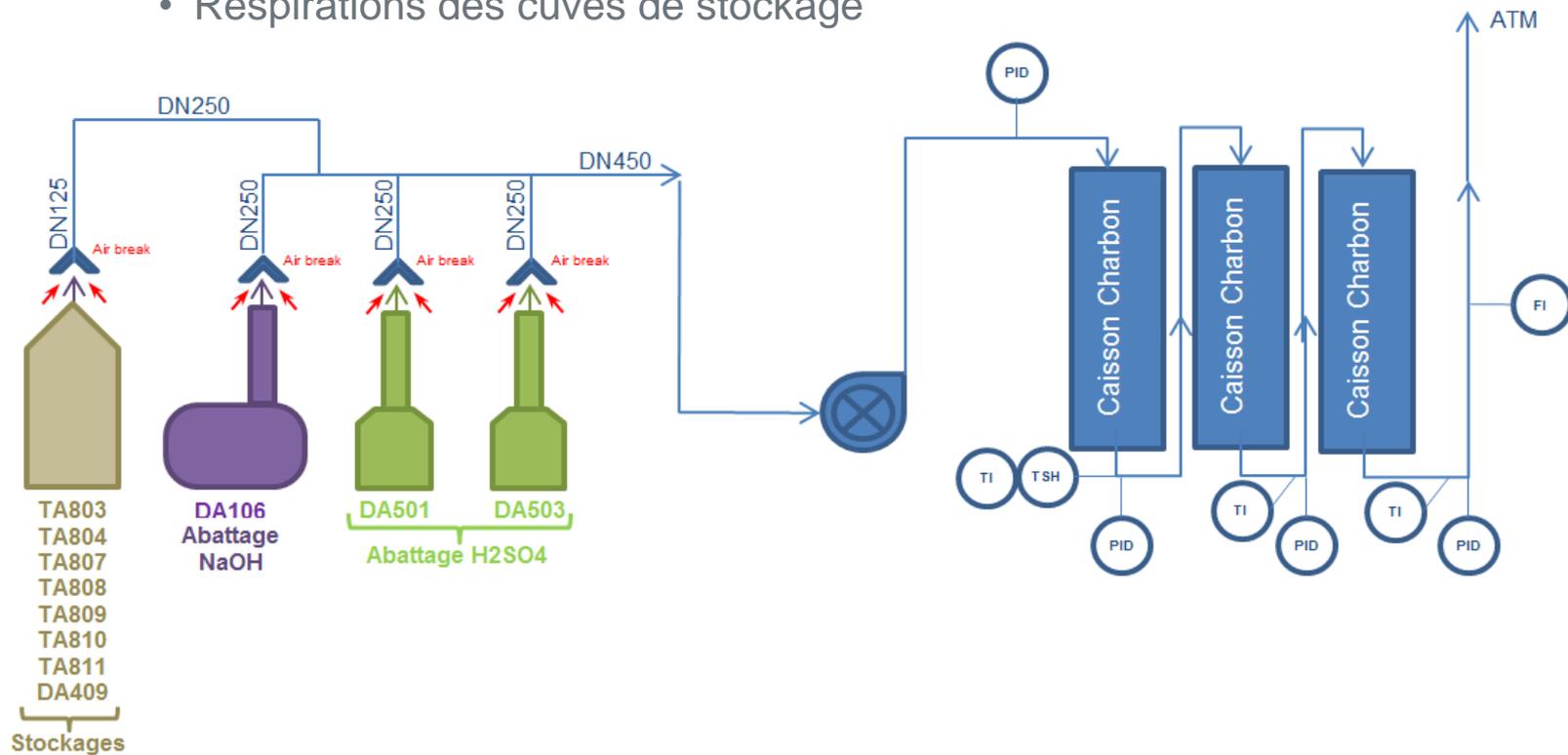
# Information sur le redémarrage de Mourenx

---

- Démarrage de la production de l'acide valproïque
  - Travaux réalisés pour réduire et traiter les émissions de COV dont le bromopropane et conclusions suite à la tierce expertise demandée
  - Calendrier du redémarrage
  - Plan de surveillance des COV à l'émission et dans l'environnement

# Travaux réalisés sur les COV

- Fonctionnement :
  - La collecte des COV concerne les rejets des équipements suivants :
    - Colonne d'abattage DA106
    - Colonnes d'abattage DA501 et DA503 dédiées réacteurs d'alkylation
    - Respirations des cuves de stockage



# Travaux réalisés sur COV. Conclusions Analyse des MTD

---

- Conclusion Ramboll :
  - MTD pouvant être employées pour le traitement du Bromopropane:
    - Oxydation catalytique ou thermique
    - Ensemble de techniques (condensation, condensation cryogénique, adsorption sur charbons actifs)
  - Possible d'avoir recours à une combinaison de techniques sous réserve de pouvoir atteindre les mêmes niveaux d'émission

# Travaux réalisés sur COV

## Conclusions Analyse versus MTD

---

- Conclusion Sanofi:
  - Techniques intégrées au procédé pour réduire l'émission
    - La collecte des événements avec mise en place de condenseurs à -15/-20°C (boucle toluène réfrigéré) constitue une mesure de réduction des COV à la source
    - Cette technique est recommandée
  - La combinaison des techniques de traitement utilisées correspondent à une MTD
    - Abattage à l'eau des gaz réactionnels
    - Adsorption sur média filtrant sur base céramique combinée à du charbon actif
    - Les premières mesures réglementaires faites avant l'arrêt montrent un rejet conforme en COV totaux et en particulier en Bromopropane (< 2 mg/m<sup>3</sup>)..

# Calendrier de redémarrage en acide valproïque

---

## **Le 13 août :**

Au retour des congés de nos opérateurs de production nous organiserons une réunion d'information de la situation et plusieurs sessions de formations relatives au pilotage des nouveaux équipements. A la suite de ces formations, les équipes techniques démarreront la qualification des équipements toute la semaine (opération nécessaire dans l'industrie pharmaceutique après tous travaux de modification.) dont celle de l'atomiseur avec de l'air et de l'eau, cette opération entrainera l'apparition d'un panache de vapeur d'eau en sortie de l'évent de l'atomiseur.

## **A partir du 14 août :**

Nous démarrerons l'étape de production de solution d'acide valproïque uniquement, dont la synthèse ne génère pas de rejet non traité à l'atmosphère. Cette molécule est à la fois le produit intermédiaire avant l'atomisation mais aussi un principe actif à part entière, utilisé conjointement avec le valproate de sodium. Ces productions permettront d'alimenter les usines de médicament en aval.

## **Le 16 et 17 août :**

Nous réaliserons une opération d'alkylation par jour et vérifierons le bon fonctionnement des équipements à l'aide de mesurage des COV en ligne dont les résultats seront mis à disposition de la DREAL.

## **A partir du 20 août :**

Nous monterons en régime de production en réalisant les opérations d'alkylation en mode routine en appliquant le plan de surveillance proposé :

- mesurages en ligne des COV (non réglementaires) dont les résultats seront à disposition de la DREAL
- mesures spécifiques des COV dont le Bromopropane avec le laboratoire agréé les lundis et mercredis pour une restitution des résultats 7 jours plus tard.

# Suivi de l'efficacité du traitement des COV mis en place

---

- Suivi de l'efficacité du traitement dans le temps
  - En parallèle des mesures réglementaires prévues au plan de surveillance, le site sollicite une prestation de mesure en ligne des COV
  - dans l'objectif de qualifier, valider et piloter les installations d'épuration des émissions COV collectées et traitées au moyen des filtres à charbons.
- Ce suivi consiste à:
  - Suivre les teneurs en différents produits composant nos COV
  - Calibrer les détecteurs (mesure PID) qui nous permettront de piloter l'installation à terme
  - Définir les seuils des détecteurs PID qui déclencheront les rotations des caissons
  - Permettre la détermination du rendement d'épuration des différents caissons et de l'ensemble de l'installation

# Plan de surveillance des COV mis en place

- **Des mesures sur les émissions de COV dont le bromopropane**
  - Sortie traitement au charbon actif
- **Des mesures dans l'environnement**
  - sur la plateforme SOBEGI
  - chez des riverains

	<b>SORTIE TRAITEMENT</b> <b>(mesures à l'émission)</b>	<b>PLATEFORME SOBEGI</b> <b>(air ambiant)</b>	<b>RIVERAINS</b> <b>(air ambiant)</b>
Fréquence	2 fois par semaine pendant 1 mois Hebdomadaire pendant 1 mois Bimensuel pendant 2 mois puis Mensuel	Hebdomadaire pendant 2 mois Bimensuel pendant 2 mois puis Mensuel	Hebdomadaire pendant 2 mois Bimensuel pendant 2 mois Puis Mensuel
Prélèvements	LPL	AECOM – Canistair et Radiello 5 points	AECOM – Canistair et Radiello 2 points riverains + 4 autres points cardinaux en limite de plateforme SOBEGI
Paramètres	COV + BMP + NH3	BMP, Isopropanol	BMP, Isopropanol
Analyses	LPL	Tera Environnement	Tera Environnement

- **Communication à la DREAL**
  - Bulletins hebdomadaires (pendant 2 mois) puis bimensuels (pendant 2 mois)
  - Rapports mensuels

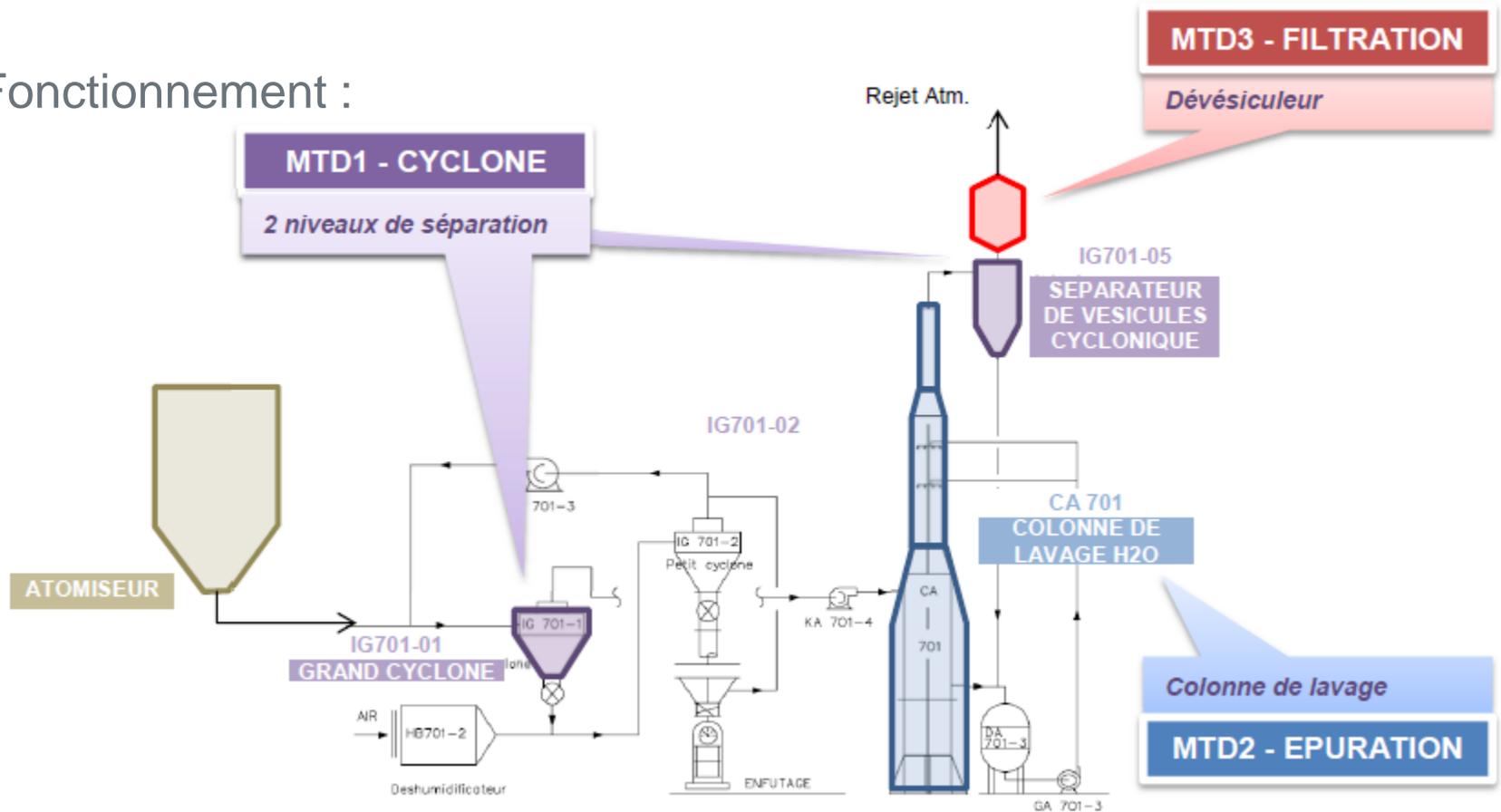
# Information sur le redémarrage de Mourenx

---

- Préparation du démarrage de la production de valproate de sodium
  - Travaux réalisés pour réduire et traiter les émissions de valproate de sodium et conclusion de la tierce expertise
  - Préparation de l'installation : test à l'eau et à l'air

# Travaux réalisés sur le VDS . Analyse des MTD

- Fonctionnement :



# Travaux réalisés . Conclusions Analyse des MTD. VDS

---

- Conclusion Ramboll :
- Réduction d'émission de particules :
  - Nombreuses Techniques pouvant être employées souvent en combinaison
    - Combinaison des techniques de filtrations par filtre à manches, cyclone et lavage humide
  - Aucune technique seule ne peut être identifiée comme MTD
  - Utiliser une combinaison de techniques adaptées
- Réduction d'émission de vésicules :
  - Aucune technique seule ne peut être identifiée comme MTD
  - Techniques pouvant être employées en combinaison
    - Combinaison de traitement par un dispositif cyclonique, un système de chicanes suivi d'un tissage métallique

# Travaux réalisés . Conclusions Analyse des MTD. VDS

---

- Conclusions Sanofi

- La mise en place d'un dévésiculeur en aval des traitements actuels permettra de diminuer le rejet de valproate de sodium
- Sans engagement du fournisseur nous estimons pouvoir limiter le rejet à 0,2 kg/h (moyenne depuis le début de l'année à 0,4 kg/h)
- Les analyses sur les émissions prévues dans le plan de surveillance permettront de mesurer l'efficacité du dévésiculeur au redémarrage.

# Test du dévésiculeur mis en place à l'arrêt d'été

---

- Le dévésiculeur a été mis en place pour compléter les équipements déjà utilisés et améliorer l'efficacité du traitement global
- Une fois installé, le dévésiculeur doit être qualifié, c'est à dire qu'il doit être testé à l'air et à l'eau (sans valproate) pour s'assurer de son bon fonctionnement
- Ces tests vont être réalisés dans la semaine du 13 au 17 Aout comme décrit dans la calendrier de démarrage de la production d'acide valproïque
  - De l'air chargé d'eau sera donc émis à l'atmosphère sur cette période
- Une fois testé, le dévésiculeur sera mis en stand by prêt pour être mis en service lors du redémarrage de la production.

# La situation du site SANOFI

---

