



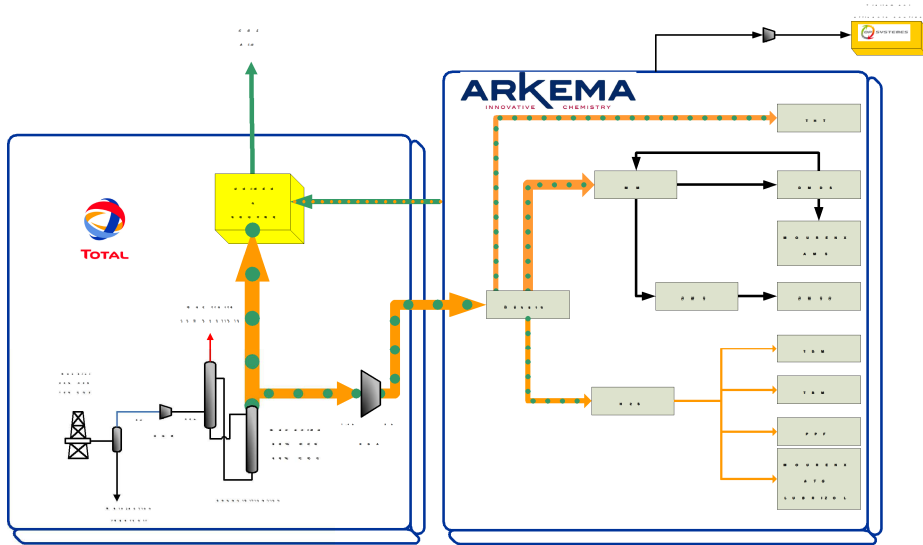
S3PI
Maîtrise des émissions SO₂
Arkema Lacq

28 novembre 2014

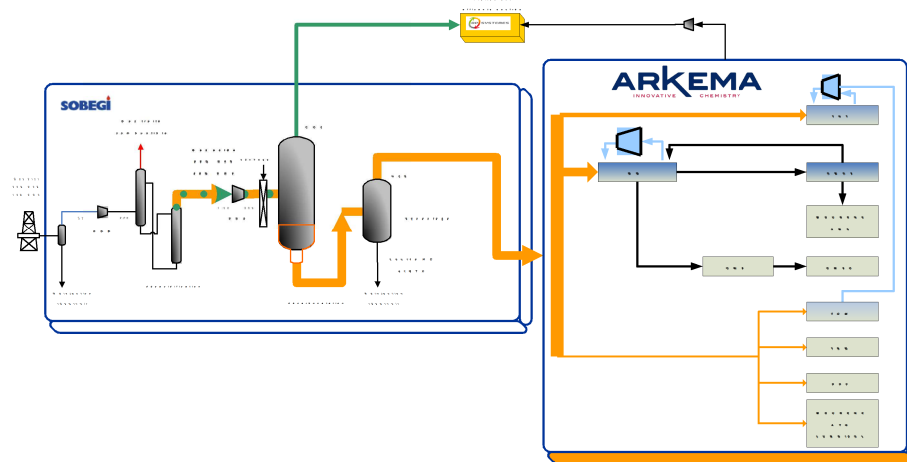
ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Faits marquants 2014 Arkema Lacq

Démarrage du fonctionnement plateforme **en configuration LCC30.**



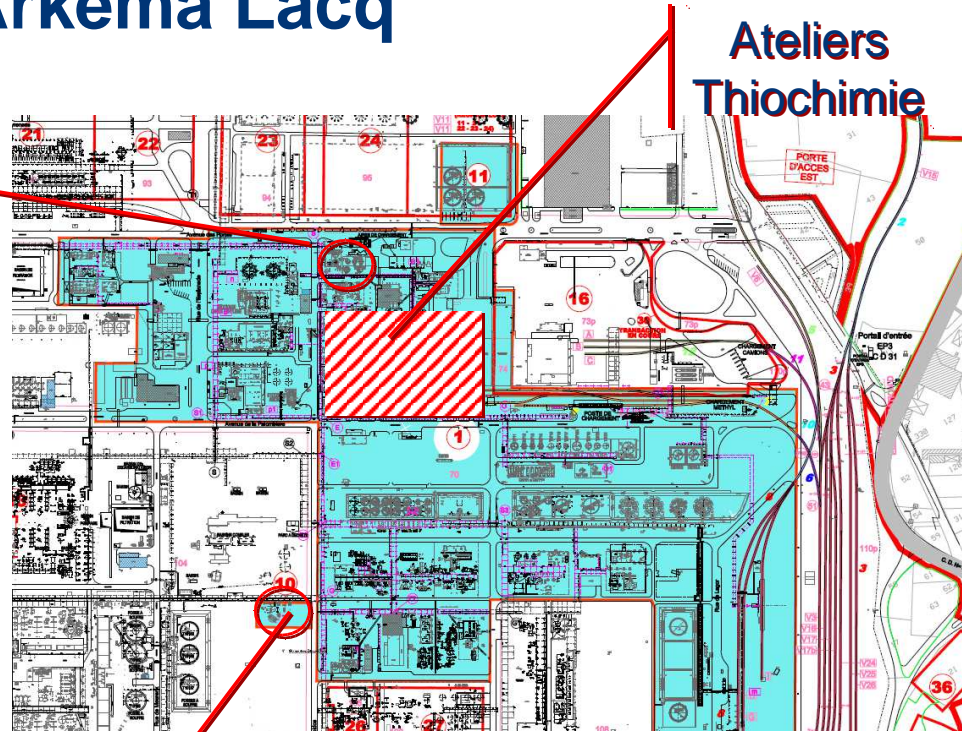
➤ Fonctionnement antérieur **en dérivation** des usines à soufre



➤ Fonctionnement **en ligne** avec les puits.

Emissaires SO₂ Arkema Lacq

Cheminée Atelier Acide
SO₂ issu de la
fabrication d'oléum,



Torche Arkema
Combustion des événements des
Ateliers Thiochimie



Nature des émissions SO₂

➤ Emissions chroniques, marche stabilisée des ateliers

- Atelier Acide de fabrication d'Oléum
 - Emission chronique de SO₂ formé pour la fabrication d'oléum, non converti et non absorbé
- Ateliers Thiochimie :
 - Emission chronique de Composé Soufrés & H₂S : « événements » issus des ateliers et stockages

Deux exutoires:

1. La valorisation de ces événements vers OP Systèmes, pour combustion des terres soufrées et valorisation du SO₂ formé sous forme de gypse commercialisé
2. Un talon d'émission de sécurité à la torche : résiduel des événements des ateliers Thiochimie

➤ Emissions en phases transitoires

- Démarrages de l'atelier Acide – environ 3 à 5 démarrages/an
- Déclenchements et redémarrages des ateliers Thiochimie :
 - ➔ excédent des gaz de torche non repris par OPS

Emissions en phase de démarrage LCC30

Phase de démarrage de décembre 2013 à février 2014

- Apprentissage de la gestion du nouvel effluent au réseau torche (événement atelier MeSH modifié)
- ➔ càd : sans reprise des gaz de torche par les usines à soufre
- Impact de ces phases transitoires liées au démarrage des nouveaux ateliers
 - Alerte le 31 décembre
 - 4 dépassements consécutifs dans la nuit du 19 au 20 janvier
 - 1 dépassement en février
- Communication préventive associée à cette phase

Plan d'actions spécifique mis en œuvre

- Amélioration de notre pilotage des émissions lors des phases transitoires
 - Révision de nos fiches réflexe
 - Mise en place d'un report des informations Airaq directement en salle de contrôle
- Optimisation du bilan des événements torche
 - Validation des bilans théoriques
 - Fiabilisation du débitmètre torche
 - Études d'optimisations des événements du réseau torche par atelier & par opération : débits de balayage ou de purge
 - Fonctionnement maîtrisé lors des arrêts d'OPS

➔ **Pas de nouvelle alerte depuis février liée aux ateliers Thiochimie**

Maîtrise des phases transitoires

C'est l'enjeu majeur pour limiter l'impact de nos activités

Unité Méthyl Mercaptan (MeSH)

- Débits de balayage optimisés des réacteurs
- Maîtrise opérationnelle par les équipes : réduction des torchages en conservant le MeSH en service lors des déclenchements UTG

Unité DMDS

- Fiche réflexe en service : arrêt immédiat du DMDS en cas de déclenchement du MeSH

Mise à Disposition des équipements

- Optimisation des temps de balayage et des débits

Stabilité du fonctionnement en ligne puits/UTG/Arkema

Par retour au puits, limitant significativement les émissions de SO₂ lors des déclenchements et démarrages

Perspectives des émissions à moyen terme

Les émissions en phase transitoires sont aujourd'hui maîtrisées

Impact estimé à ~100 t/an

Les émissions de l'atelier Acide ont été améliorées après changement du catalyseur en 2012

Impact : entre 250 et 350 t/an

Les émissions en marche stabilisées sont en voie d'optimisation

- Optimisation du débit des événements Thiochimie au réseau torche (actions planifiées avril 2014 – juin 2015)
- Reprise des gaz de torche optimisée par OP Systèmes, travail en cours pour limiter au maximum le talon d'émission
- Impact de l'émission « chronique » de la torche : ~1000 t/an avec les conditions actuelles à comparer aux 2000 - 2500 t/an antérieures

Le niveau d'émission Arkema actuel est de l'ordre de 1500 t/an, à comparer aux émissions récentes du bassin : 5000 t en 2013